



Technical Data Sheet

- Надежная защита
- Продолжительный срок службы
- Применение в оборудовании с высокими скоростями

Shell Morlina S2 BL 10

Индустриальное масло специального назначения для подшипников и циркуляционных систем

Масло Shell Morlina S2 BL 10 на основе низковязких базовых масел, разработанных по технологии Shell Gas-to-Liquid (GTL), в сочетании с пакетом бесцинковых присадок обеспечивает продолжительную эффективную работу высокооборотных шпинделей станков.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

■ Продолжительный срок службы масла – снижение затрат на техническое обслуживание

Благодаря хорошо зарекомендовавшему себя пакету присадок с ингибиторами окисления и коррозии, масла Shell Morlina S2 BL обладают высокой стойкостью к окислению, особенно в жарких и влажных климатических условиях. Данные масла также устойчивы к воздействию металлических катализаторов, таких как медь. Эти характеристики позволяют увеличить срок службы масла и способствуют снижению затрат на техническое обслуживание.

■ Отличная защита от износа и коррозии

Специально разработанный сбалансированный пакет присадок также обеспечивает эффективную защиту от износа, не вступая в реакцию с металлическими поверхностями подшипников, которые увеличивают прочность оборудования. В дополнение к этому, данный пакет присадок улучшает естественные антикоррозионные свойства масла, тем самым продлевая срок службы подшипников.

■ Поддержка эффективной работы оборудования

Низковязкие компоненты масел Shell Morlina S2 BL были тщательно подобраны для обеспечения плавной бесперебойной работы высокооборотных деталей оборудования и минимизации потерь на трение.

Область Применения



■ Подшипники и циркуляционные смазочные системы станков

Масло Shell Morlina S2 BL 10 подходит для широкого спектра смазочных систем станков, в том числе для смазывания подшипников скольжения и качения.

■ Высокооборотные шпиндели

Низковязкие масла (классы ISO 5 и 10) особенно подходят для высокооборотных шпинделей станков.

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

■ Fives Group Cincinnati P-62 (Дистиллятное шпиндельное масло)

■ Mercedes-Benz DBL 6651 (Масла для опрокидывающих механизмов)

Масла Shell Morlina S2 BL разработаны в соответствии с требованиями спецификаций для маловязких масел премиум-класса для применения в высокооборотных деталях оборудования, например для станков с ЧПУ.

Для получения полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	Shell Morlina S2 BL 10
Кинематическая вязкость @40°C мм ² /с	ASTM D445	10
Кинематическая вязкость @100°C мм ² /с	ASTM D445	2.7
Индекс вязкости	ASTM D2270	108
Плотность @15°C кг/м ³	ISO 12185	810
Температура вспышки в открытом тигле (COC) °C	ASTM D92	180
Температура застывания °C	ASTM D5950	-36
Кислотное число мг KOH/г	ASTM D664	0.20
Испытание на коррозию, соленая вода	ASTM D665B	Выдерживает
Деземulsация (отделение воды) @54°C минут	ASTM D1401	5 (40/40/0)
Испытания на четырехшариковой машине трения: диаметр пятна износа 1ч/54°C/1800 об/мин/20 кг мм	ASTM D2266	0.45
Коррозия на медной пластине 3 часа @ 100°C степень	ASTM D130	1a
Окислительная стабильность: TOST часов до TAN=2.0 минимум	ASTM D943	5 000
Испытание на окисление во вращающемся сосуде: RPVOT минут	ASTM D2272	1 000

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения данный продукт не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно найти на сайте: <http://www.epc.shell.com/>.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».