



KIREI
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

KATANA KURANTO 46

Mineral neat oil



ОПИСАНИЕ



KATANA Kuranto 46 – универсальная минеральная масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) для средненагруженных операций металлообработки. Содержит в своем составе пакет антиокислительных, антипенных, противоизносных и противозадирных присадок. Обладает высокими смазывающими свойствами, увеличивает срок службы инструмента и обеспечивает высокое качество поверхности.

KATANA Kuranto 46 используется для средненагруженных операций точения, шлифования, сверления, фрезерования, распилки, сталей, чугунов и цветных металлов. Рекомендуется для токарных станков продольного точения. Может использоваться в качестве гидравлической жидкости и масла для шпинделей там, где производитель предписывает применение

масел категории HLP по DIN 51524 (Part 2).

Не содержит в своем составе хлор и активную серу. **Не смешивается с водой!**



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

40%

Увеличение срока службы инструмента

Благодаря высокому содержанию противоизносных и противозадирных присадок обеспечивается снижение трения в зоне контакта инструмента и заготовки, снижается рабочая температура и износ инструмента.

20%

Выше качество обрабатываемых материалов

Благодаря высоким смазывающим свойствам обеспечивается снижение шероховатости обрабатываемых металлов и как следствие повышается качество обработки материалов.

80%

Выше экологичность

Благодаря отсутствию хлорпарафинов в составе СОЖ, а также отсутствию тяжелых металлов обеспечивается высокая экологичность процесса металлообработки.



СПЕЦИФИКАЦИИ

KATANA Kuranto 46 соответствует или рекомендуется под замену масляных СОЖ категории ISO 6743/7 L-MHE, а также гидравлических масел категории HLP по DIN 51524 (Part 2).



KIREI
CHEMICAL



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	КАТANA Kuranto 46
Внешний вид масляной СОЖ	Визуально	Однородная прозрачная жидкость светло-желтого цвета
Тип	-	Минеральная
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	46
Содержание хлора, %	ASTM D4929	0
Активная сера, %	ASTM D4294	0
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D4052	0.872
Нагрузка сваривания, кг	ГОСТ 9490	250
Коррозия серого чугуна: • 180, 200, 220 по BS 1452 • 200 по ISO 185 • GG20 по DIN 1691 • 30B по ASTM A48 • СЧ18, СЧ20, СЧ21 по ГОСТ 1050	-	Выдерживает
Коррозия меди	ASTM D130	1a
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	210
Температура застывания, °C	ASTM D97	-24

Срок хранения: 5 лет с даты производства. Хранить в закрытой таре в теплом (-10...+30°C) и хорошо вентилируемом помещении, недоступном для детей. Избегайте попадания в окружающую среду.

Хранить без доступа прямых солнечных лучей, нагревательных элементов и сильных окислителей. Дополнительная информация по безопасности отражена в специальном паспорте безопасности (MSDS). Перед использованием тщательно перемешать.

Технический паспорт действует с 3/2/2025 и заменяет все ранее выпущенные версии