

СОЖ «Аквафриз-11»

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость широкого круга операций, применяемая в индивидуальных и централизованных системах подачи станков и автоматических линий. С содержанием минерального масла 30%.
Резание коррозионно-стойких высокопрочных сталей и титановых сплавов

Обработка: Черные металлы различных марок;
Стали всех марок, легированные, нержавеющие, жаропрочные;
Цветные металлы

Физико-химические характеристики ТУ 20.59.59-070-23693454-2016

Наименование показателей	Норма	Методы испытаний
Концентрат (продукт в состоянии поставки)		
1. Внешний вид	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета	По ГОСТ 6243 (раздел 1)
2. Запах	Специфический, не раздражающий	Органолептически
3. Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с (сСт)	не более 60	По ГОСТ 33
4. Плотность при 20°C, кг/м ³	1000-1100	По ГОСТ 18995.1 п 1
5. Кислотное число, мг КОН/г,	16-22	По п 5.2 настоящих ТУ
6. Стабильность при низких температурах (минус 15 °C)	Выдерживает	По ГОСТ 6243 (раздел 5)
7. Стабильность при хранении	Выдерживает	По ГОСТ 6243 (раздел 6)
Рабочий раствор		
8. Концентрация, % масс	3	Приготовление по ГОСТ 6243 (п.2.1.2.1)
9 Внешний вид	От прозрачного до полупрозрачного	визуально
10. pH, в пределах	8,0-10,0	По ГОСТ 6243 (раздел 4)
11. Склонность к пенообразованию, см ³ , не более	300	По п. 5.3 настоящих ТУ
12. Устойчивость пены, см ³ , не более	150	По п. 5.3 настоящих ТУ
13. Коррозионная агрессивность по отношению к черным металлам (чугун – марка СЧ 18-36 по ГОСТ 1412)	Выдерживает	По ГОСТ 6243 (раздел 2.1)

Условия применения:

Рекомендуемая концентрация рабочего раствора 3-10%.
Гарантийный срок хранения 1 год.